

JNBM120-355~375

高效双面双玻PERC单晶太阳能组件

JNBM120

采用掺镓硅片,有效降低光致衰减(LID)及 热辅助光致衰减(LeTID)。叠加SE激光技术,提升电池转换效率。

半片及多主栅电池技术,减少阴影遮挡影响,提升组件可靠性并有效降低损耗。

双玻结构有效降低电池隐裂风险,提升组件的耐候性能,使用铝边框增强机械性能,便于运输及安装。

1500V系统电压,降低系统每瓦建设成本。

认证







TUV: IEC/EN 61215, IEC/EN 61730 GB/T 19001-2016/ ISO 9001:2015 GB/T 24001-2016/ ISO 14001:2015 GB/T 45001-2020/ ISO 45001:2018 CNAS-CL01: ISO/IEC 17025:2017

质量保证





先进的生产工艺

采用优化MBB设计 电池效率>23.0%



卓越的品质管控

全自动化生产线,产品100%进行三次EL和外观检测 MES、ERP信息化物流资讯管理



优秀的发电性能

0~+5W正功率公差 低衰减率及优异的弱光性能增加额外的电力产出



稳固的机械性能

通过严苛的冰雹测试 能承受2400Pa的风压和5400Pa的雪压



长久的耐候性能

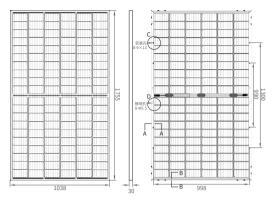
优异的抗电势诱导衰减 (PID) 性能 取得防火认证,保证组件使用过程的安全

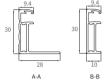


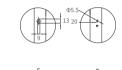
晋能清洁能源科技股份公司 晋能光伏技术有限责任公司

地址: 山西省吕梁市文水县经济开发区1号 邮编: 032100 山西省晋中市榆次区广安东街533号 邮编: 030600 电话: 0354-2037999 邮箱: sales@jinergy.com

*测试公差:Pmax:±3%, Voc:±3%; Isc: ±5%.







机械性能参数

电池 (mm)	166*83 双面单晶
组件尺寸 (L*W*H) (mm)	1755*1038*30
组件重量 (kg)	22.2
缆线截面 (mm²)	4
组件电池数量及排列	120(6*20)
二极管数量	3

品质参数

四火少数	
组件工作温度范围 (℃)	-40~+85
系统最大保护电流 (A)	20
最大风压/最大雪压 (Pa)	2400 / 5400
抗热斑	100%无热斑
防火等级	Class C
接线盒及连接器防护等级	IP68
双面率(%)	70±5

电性能参数

组件型号 (1500V DC)

JNBM120-355 JNBM120-360 JNBM120-365 JNBM120-370 JNBM120-375 265

STC
AM1.5,
1000W/m ²
电池温度 25℃
1000W/m ²

背面功率增益	10%		20%	30	0%
组件效率 (%)	19.49	19.76	20.04	20.31	20.59
短路电流 (Isc/A)	11.04	11.11	11.18	11.25	11.32
开路电压 (Voc/V)	41.10	41.30	41.50	41.70	41.90
最大功率电流 (Imp/A)	10.42	10.50	10.58	10.66	10.75
最大功率电压 (Vmp/V)	34.10	34.30	34.50	34.71	34.91
功率公差 (W)	0-+5	0-+5	0-+5	0-+5	0-+5
最大功率 (Pmpp/W)	355	360	365	370	375

双面发电参数 以365W组件为例

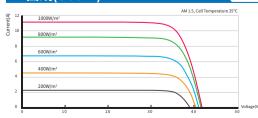
背面功率增益	10%	20%	30%	
最大功率 (Pmpp/W)	401.5	438	474.5	
最大功率电压 (Vmp/V)	34.53	34.49	34.51	
最大功率电流 (Imp/A)	11.63	12.70	13.75	
开路电压 (Voc/V)	41.46	41.42	41.44	
	12.29	13.42	14.53	
	22.04	24.04	26.05	

包装信息		
片/托盘	36	
托盘/垛	2	
垛/平板拖车	17	
片/平板拖车	1224	

温度系数

电池额定工作温度 (NMOT)	43±2°C
开路电压温度系数 (Voc)	-0.29 %/°C
短路电流温度系数 (Isc)	0.04 %/°C
最大功率温度系数 (Pm)	-0.35 %/°C

I-V 曲线(365W)



可选配置

J ~		
连接器	□ 兼容MC4	□ 原装MC4
线缆长度	□ 400mm / 200mm	□ 定制
边框颜色	□ 银色	
备注:		